

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

0/4-CPR-0212

**MYHNOR MORTEROS Y
HORMIGONES DEL NOROESTE, S.L.****Ctra. N-VI, Km. 555
Montesalgueiro
15317 Aranga - A Coruña****Nombre del producto:** AF-T 0/4 - G -L, Árido fino, triturado, de 0/4 mm., granítico, lavado.**Código de identificación:-****Usos previstos:** Áridos para hormigón.**Fabricante:** MYHNOR Morteros y Hormigones del Noroeste, S.L.

Cantera de Montesalgueiro

Ctra. N-VI, Km. 555. Montesalgueiro. 15317 Aranga. A Coruña.

Representante autorizado: -**Norma autorizada:** EN 12620:2002+A1:2008.**Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones:** Sistema 2+**Organismo notificado y tarea realizada:** APPLUS, Organismo Notificado nº 0370, ha emitido el certificado de conformidad del control de producción en fábrica nº 0370-CPR-0212, según el sistema 2+, tras haber realizado la inspección inicial de la planta de producción y del control de producción en fábrica, así como la vigilancia, la supervisión y evaluación continuas del control de producción en fábrica. El certificado fue emitido por primera vez el 4 de agosto de 2004.**Prestaciones Declaradas para el producto arriba identificado:**

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Forma de las partículas	NPD	EN 12620:2002+A1:2008
Tamaño de las partículas	0/4 G _F 85	
Densidad de las partículas	2,62 Mg/m ³	
Limpieza		
Contenido en finos	f ₁₀	
Calidad de los finos	EA ≥ 75	
Contenido en conchas	NPD	
Resistencia a la fragmentación y machaqueo	NPD	
Composición/contenido		
Cloruros	< 0,05%	
Sulfatos solubles en ácido	AS _{0,2}	
Azufre total	< 1%	
Componentes que alteran el tiempo de fraguado y el endurecimiento del hormigón:		
-Contaminantes orgánicos ligeros	< 0,5%	
-Húmicos	Más clara que la disolución patrón	
-Ácido fúlvico	NPD	
-Ensayo del mortero	NPD	
Absorción de agua	0,8%	
Durabilidad frente a la reactividad álcali-sílice	No reactiva	

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante.

Firmado por y en nombre del fabricante:

A Coruña, a 20 de septiembre de 2016

Dña. Beatriz Armesto Abelaira
Directora Técnica

Rev.: 00

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

0/40-CPR-0212

**MYHNOR MORTEROS Y
HORMIGONES DEL NOROESTE, S.L.**



**Ctra. N-VI, Km. 555
Montesalgueiro
15317 Aranga - A Coruña**

Nombre del producto: AC-0/40-G-L, Árido combinado, triturado, de 0/40 mm., granítico, lavado.

Código de identificación:-

Usos previstos: áridos para capas granulares y capas tratadas con conglomerantes hidráulicos para su uso en capas estructurales de firmes.

Fabricante: MYHNOR Morteros y Hormigones del Noroeste, S.L.

Cantera de Montesalgueiro

Ctra. N-VI, Km. 555. Montesalgueiro. 15317 Aranga. A Coruña.

Representante autorizado: -

Norma autorizada: EN 13242:2002+A1:2007.

Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones: Sistema 2+

Organismo notificado y tarea realizada: APPLUS, Organismo Notificado nº 0370, ha emitido el certificado de conformidad del control de producción en fábrica nº 0370-CPR-0212, según el sistema 2+, tras haber realizado la inspección inicial de la planta de producción y del control de producción en fábrica, así como la vigilancia, la supervisión y evaluación continuas del control de producción en fábrica. El certificado fue emitido por primera vez el 4 de agosto de 2004.

Prestaciones Declaradas para el producto arriba identificado:

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Forma de las partículas	FI ₃₅	UNE EN 13242:2002+A1:2008
Tamaño de las partículas	0/40 G _A 85 G _{TA} 20	
Granulometría típica	Tamiz mm 40 - 32 - 20 - 16 - 14 - 12,5 - 10 - 8 - 6,3 - 4 - 2 - 1 Pasa % 100 - 95 - 68 - 56 - 52 - 50 - 46 - 42 - 37 - 29 - 20 - 12	
Densidad de las partículas	D<4 = 2,62 Mg/m ³ D>4 = 2,65 Mg/m ³	
Limpieza		
Contenido en finos	f ₁₅	
Calidad de los finos	EA > 40	
Porcentaje de partículas machacadas	G _{90/3}	
Resistencia a la fragmentación y machaqueo	LA ₅₀	
Estabilidad en volumen	NPD	
Absorción/succión de agua	D<4 = 0,8% D>4 = 0,8%	
Composición/contenido		
Sulfatos solubles en ácido	AS _{0,2}	
Azufre total	S ₁	
Componentes que alteran la velocidad de fraguado y endurecimiento de materiales tratados con conglomerantes hidráulicos -Húmicos -Ácido fúlvico -Ensayo del mortero	Más clara que la disolución patrón NPD NPD	

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante.

Firmado por y en nombre del fabricante:

A Coruña, a 20 de septiembre de 2016

Dña. Beatriz Armesto Abelaira
Directora Técnica

Rev.: 00

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

4/12-CPR-0212

**MYHNOR MORTEROS Y
HORMIGONES DEL NOROESTE, S.L.**



**Ctra. N-VI, Km. 555
Montesalgueiro
15317 Aranga A Coruña**

Nombre del producto: AG-T-4/12-G-L, Árido grueso, triturado, de 4/12 mm., granítico, lavado.

Código de identificación:-

Usos previstos: Áridos para hormigón.

Fabricante: MYHNOR Morteros y Hormigones del Noroeste, S.L.

Cantera de Montesalgueiro

Ctra. N-VI, Km. 555. Montesalgueiro. 15317 Aranga. A Coruña.

Representante autorizado: -

Norma autorizada: EN 12620:2002+A1:2008.

Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones: Sistema 2+

Organismo notificado y tarea realizada: APPLUS, Organismo Notificado nº 0370, ha emitido el certificado de conformidad del control de producción en fábrica nº 0370-CPR-0212, según el sistema 2+, tras haber realizado la inspección inicial de la planta de producción y del control de producción en fábrica, así como la vigilancia, la supervisión y evaluación continuas del control de producción en fábrica. El certificado fue emitido por primera vez el 4 de agosto de 2004.

Prestaciones Declaradas para el producto arriba identificado:

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Forma de las partículas	Fl ₂₀	EN 12620:2002+A1:2008
Tamaño de las partículas	4/12 G _{C90/15} G _{T15}	
Densidad de las partículas	2,65 Mg/m ³	
Limpieza		
Contenido en finos	f _{1,5}	
Calidad de los finos	NPD	
Contenido en conchas	NPD	
Resistencia a la fragmentación y machaqueo	LA ₅₀	
Composición/contenido		
Cloruros	< 0,05%	
Sulfatos solubles en ácido	AS _{0,2}	
Azufre total	< 1%	
Componentes que alteran el tiempo de fraguado y el endurecimiento del hormigón:		
-Contaminantes orgánicos ligeros	< 1%	
-Húmicos	Más clara que la disolución patrón	
-Ácido fúlvico	NPD	
-Ensayo del mortero	NPD	
Absorción de agua	0,8%	
Durabilidad frente a la reactividad álcali-silíce	No reactiva	

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante.

Firmado por y en nombre del fabricante:

A Coruña, a 20 de septiembre de 2016

Dña. Beatriz Armesto Abelaira
Directora Técnica

Rev.: 00

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES
12/32-CPR-0212

**CANTERA DE
MONTESALGUEIRO, S.L.**



**Ctra. N-VI, Km. 555
Montesalgueiro - 15317
Aranga - A Coruña**

Nombre del producto: AG-T 12/32-G-L, Árido grueso, triturado, de 12/32 mm., granítico, lavado.

Código de identificación:-

Usos previstos: Áridos para hormigón.

Fabricante: Cantera de Montesalgueiro, S.L. - Ctra. N-VI, Km. 555 - Montesalgueiro - C.P. 15317 - Aranga - A Coruña.

Representante autorizado: -

Norma autorizada: EN 12620:2002+A1:2008.

Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones: Sistema 2+

Organismo notificado y tarea realizada: APPLUS, Organismo Notificado nº 0370, ha emitido el certificado de conformidad del control de producción en fábrica nº 0370-CPR-0212, según el sistema 2+, tras haber realizado la inspección inicial de la planta de producción y del control de producción en fábrica, así como la vigilancia, la supervisión y evaluación continuas del control de producción en fábrica. El certificado fue emitido por primera vez el 4 de agosto de 2004.

Prestaciones Declaradas para el producto arriba identificado:

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Forma de las partículas	Fl ₂₀	EN 12620:2002+A1:2008
Tamaño de las partículas	12/32	
Granulometría típica	G _{C90/15} G _{T15}	
	Tamiz mm 32 - 20 - 16 - 14 - 12,5 - 6,3	
	Pasa % 100 - 68 - 34 - 14 - 6 - 0	
Densidad de las partículas	2,63 Mg/m ³	
Limpieza		
Contenido en finos	f _{1,5}	
Calidad de los finos	NPD	
Contenido en conchas	NPD	
Resistencia a la fragmentación y machaqueo	LA ₅₀	
Composición/contenido		
Cloruros	< 0,05%	
Sulfatos solubles en ácido	AS _{0,2}	
Azufre total	< 1%	
Componentes que alteran el tiempo de fraguado y el endurecimiento del hormigón:		
-Contaminantes orgánicos ligeros	< 1%	
-Húmicos	Más clara que la disolución patrón	
-Ácido fúlvico	NPD	
-Ensayo del mortero	NPD	
Absorción de agua	0,8%	
Emisión de radioactividad	NPD	
Liberación de metales pesados	NPD	
Durabilidad frente a la reactividad álcali-silíce	No reactiva	

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante.

Firmado por y en nombre del fabricante:

A Coruña, a 17 de septiembre de 2015

Dña. Beatriz Armesto Abelaira
Directora de Calidad

Rev.: 02

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

20/40-CPR-0212

**MYHNOR MORTEROS Y
HORMIGONES DEL NOROESTE, S.L.****Ctra. N-VI, Km. 555
Montesalgueiro
15317 Aranga - A Coruña****Nombre del producto:** AG-T 20/40-G-L, Árido grueso, triturado, de 20/40 mm., granítico, lavado.**Código de identificación:-****Usos previstos:** Áridos para hormigón.**Fabricante:** MYHNOR MORTEROS Y HORMIGONES DEL NOROESTE, S.L.

Cantera de Montesalgueiro

Ctra. N-VI, Km. 555. Montesalgueiro. 15317 Aranga. A Coruña.

Representante autorizado: -**Norma autorizada:** EN 12620:2002+A1:2008.**Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones:** Sistema 2+**Organismo notificado y tarea realizada:** APPLUS, Organismo Notificado nº 0370, ha emitido el certificado de conformidad del control de producción en fábrica nº 0370-CPR-0212, según el sistema 2+, tras haber realizado la inspección inicial de la planta de producción y del control de producción en fábrica, así como la vigilancia, la supervisión y evaluación continuas del control de producción en fábrica. El certificado fue emitido por primera vez el 4 de agosto de 2004.**Prestaciones Declaradas para el producto arriba identificado:**

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Forma de las partículas	Fl ₂₀	EN 12620:2002+A1:2008
Tamaño de las partículas	20/40 Gc85/20	
Densidad de las partículas	2,65 Mg/m ³	
Limpieza		
Contenido en finos	f _{1.5}	
Calidad de los finos	NPD	
Contenido en conchas	NPD	
Resistencia a la fragmentación y machaqueo	LA ₅₀	
Composición/contenido		
Cloruros	< 0,05%	
Sulfatos solubles en ácido	AS _{0,2}	
Azufre total	< 1%	
Componentes que alteran el tiempo de fraguado y el endurecimiento del hormigón:		
-Contaminantes orgánicos ligeros	< 1%	
-Húmicos	Más clara que la disolución patrón	
-Ácido fúlvico	NPD	
-Ensayo del mortero	NPD	
Absorción de agua	0,8%	
Durabilidad frente a la reactividad álcali-silíce	No reactiva	

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante.

Firmado por y en nombre del fabricante:

A Coruña, a 20 de septiembre de 2016

Dña. Beatriz Armesto Abelaira
Directora Técnica

Rev.: 00

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

32/63-CPR-0212

**MYHNOR MORTEROS Y
HORMIGONES DEL NOROESTE, S.L.****Ctra. N-VI, Km. 555
Montesalgueiro
15317 Aranga - A Coruña****Nombre del producto:** AG-T 32/63-G-L, Árido grueso, triturado, de 32/63 mm., granítico, lavado.**Código de identificación:-****Usos previstos:** Áridos para mezclas bituminosas y tratamientos superficiales de carreteras, aeropuertos y otras zonas pavimentadas.**Fabricante:** MYHNOR Morteros y Hormigones del Noroeste, S.L.

Cantera de Montesalgueiro

Ctra. N-VI, Km. 555. Montesalgueiro. 15317 Aranga. A Coruña.

Representante autorizado: -**Norma autorizada:** EN 13043:2002 y EN 13043:2002/AC:2004**Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones:** Sistema 2+**Organismo notificado y tarea realizada:** APPLUS Organismo Notificado nº 0370, ha emitido el certificado de conformidad del control de producción en fábrica nº 0370-CPR-0212, según el sistema 2+, tras haber realizado la inspección inicial de la planta de producción y del control de producción en fábrica, así como la vigilancia, la supervisión y evaluación continuas del control de producción en fábrica. El certificado fue emitido por primera vez el 4 de agosto de 2004.**Prestaciones Declaradas para el producto arriba identificado:**

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Forma de las partículas	Fl ₂₀	
Tamaño de las partículas	32/63 Gc85/35 G20/15	
Granulometría típica	Tamiz mm 63 - 40 - 32 - 20 - 16 Pasa % 100 - 11 - 1 - 0 - 0	
Densidad de las partículas	2,65 Mg/m ³	
Limpieza	NPD	
Afinidad a los ligantes bituminosos	NPD	
Porcentaje de caras trituradas o fracturadas	C _{100/0}	EN 13043:2002+A1:2008
Resistencia a la fragmentación	LA ₅₀	
Composición/contenido	NPD	
Emisión de radioactividad	NPD	
Liberación de metales pesados por lixiviación	NPD	
Liberación de carburos poliaromáticos	NPD	
Durabilidad frente al hielo y deshielo	NPD	
Absorción de agua	0,8 %	

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante.

Firmado por y en nombre del fabricante:

A Coruña, a 20 de septiembre de 2016

Dña. Beatriz Armesto Abelaira
Directora Técnica



Organismo Notificado Nº 0370



CERTIFICADO

No.

0370-CPR-0212

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

En cumplimiento con el Reglamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de marzo de 2011 (Reglamento de Productos de Construcción o CPR), este certificado aplica al producto de construcción:

- ÁRIDOS PARA HORMIGÓN: 0/4, 4/12, 12/32, 20/40
- ÁRIDOS PARA MEZCLAS BITUMINOSAS Y TRATAMIENTOS SUPERFICIALES DE CARRETERAS, AEROPUERTOS Y OTRAS ZONAS PAVIMENTADAS: 32/63
- ÁRIDOS PARA CAPAS GRANULARES Y CAPAS TRATADAS CON CONGLOMERADOS HIDRÁULICOS PARA USO EN CAPAS ESTRUCTURALES DE FIRMES: 0/40

Fabricado por:

MYHNOR MORTEROS Y HORMIGONES DEL NOROESTE, S.L.

C/ FERROL Nº 14 1º-D
15004 A CORUÑA

Y fabricado en la planta de producción:

CANTERA DE MONTESALGUEIRO

CTRA. N-VI, KM. 555
15317 ARANGA (A CORUÑA)

Este certificado indica que se han aplicado todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones descritas en el Anexo ZA de las normas

EN 12620:2002 + A1:2008; EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004; EN 13242:2002 + A1:2007

bajo el sistema 2+, y que **el control de producción en fábrica cumple todos los requisitos mencionados anteriormente.**

Este certificado fue emitido por primera vez en 4 de agosto de 2004 y su validez permanece mientras los requisitos de los métodos de ensayo y/o del control de producción en fábrica, incluidos en la norma armonizada, empleados para evaluar las prestaciones de las características declaradas no cambien, y no se modifique significativamente el producto y las condiciones de producción en fábrica. A fecha 21 de octubre de 2016 se confirma y modifica.

Fecha de expiración del certificado: 4 de agosto de 2017

Bellaterra, 21 de octubre de 2016


LGAI Technological Center, S.A.

Jordi Brufau Redondo
Director General


LGAI Technological Center, S.A.

Xavier Ruiz Peña
Director, Product Conformity B.U.

